



무수축 그라우트 (SS 600) High Strength, Non-Shrink Grout

신기술 및 고품질의 제품으로 엄선된 골재와 특수 첨가제를 이상적으로 배합하여 제조함으로 무수축과 고강도, 고유동성을 실현한 제품입니다. 고강도를 유지해야 하는 기계 기초 및 철주 철골, 교량의 이음부, 고속도로 Joint부 충전에 적합한 제품이며, 좁은 공간과 복잡한 형상에도 잘 충전되며, 균열 발생이 없고 고강도를 실현합니다.

● 용 도

- 터빈, 모터, 컴프레서 등 초정밀 기계류의 그라우팅 공사
- 철주 철골의 기초 시공
- PC판 및 고속도로 JOINT부 충전
- PC 기둥 슬리브 주입
- Pile, Rail, 철 구조물 등 고강도 및 무수축을 요구하는 각종 공사
- 교량의 이음부, SHOE 주입 시공

● 특 성

- 무수축 : 균열 현상 및 침하현상이 없음
- 고유동 : 적은 양의 물 사용비로 흐름성을 발휘, 적은 틈새도 완전 충전 가능
- 고강도 : 재령 28일 압축강도 실현강도 발현

● 제품 성능

시험항목		단위	품질 기준	시험방법
물 사용량		%	17	제조사 기준
유하시간		초	60 이하	KS F 4044
플로		mm	225 이상	
블리딩률		%	0.0	
팽창높이	재령 28일	%	0.0 ~ 0.4	
압축강도	재령 1일	MPa (N/mm ²)	20 이상	
	재령 3일		35 이상	
	재령 7일		45 이상	
	재령 28일		60 이상	
염화물량		%	0.3 이하	

※ 위 실험결과는 KS에서 규정한 기준에 의거하여 측정된 결과이며, 실험 조건에 따라서 결과가 다르게 나타날 수 있다.

● 배합 및 표준사용량

구 분	물사용량	포장 무게	제품소요량
SS 600	물/몰탈(wt%) : 16 ~ 18 1포(25kg)당 물 사용량 : 4.0 ~ 4.5L	25kg/1포	2,000kg/m ³

● 사용 방법

- 작업 바탕면의 이물질, 기름 등을 제거한 후 틈새 없이 형틀을 조립한다.
- (콘크리트 구조물의 경우) 건조한 바탕면은 물을 뿌려 습윤 상태를 유지한다.
- 중량비(배합 및 표준사용량 참조)에 맞춰 물을 부어 반죽한다. 가급적 기계믹싱이 효율적이다.
- 주입을 개시하면 중단 없이 신속히 진행하며, 반드시 한편 또는 한끝에서만 주입한다.
- 로도(ROD) 또는 철근 등으로 가볍게 찌르면서 타설하여 완전 충전 시킨다.
- 양생은 습윤 양생을 하며, 동절기에는 습윤양생/보온조치를 해준다.
- 양생이 완료되는 시점까지 진동, 충격 및 직사광선으로부터 타설된 그라우트를 보호한다.
- 양생기간은 7일 이상을 권장한다.

● 주의 사항

- 이물질 및 규사, 시멘트 추가 배합하지 않는다.
- 빗물 및 수분 침투를 막아준다.
- 제품 보관시 건조한 실내 파렛트 위에 보관한다.
- 5°C 이하 작업을 피한다.
- 제품 사용시 안전 유의사항은 MSDS를 참조한다.